

Különböző fonalvastagság – különböző követelmények

A különböző szálvastagságok miatt a programozásban be kell állítani a megfelelő öltéssűrűséget. Olyan eset is előfordulhat, hogy egy hímzőgépen különböző tűket kell használni. A következő táblázat megmutatja milyen öltéssűrűség és melyik tűméret melyik típusú fonalhoz és milyen szálvastagsághoz felel meg. Csak a megfelelő öltéssűrűség és tűméret vezet kielégítő hímzés minőséghez.

Fonal típus	Szaten öltés/cm	Sűrűség 1/10 mm -en	Sűrűség 1 mm-en	Tű méret
	Futó öltés/cm			
Classic 60	57	3.5	0.35	60/8 - 65/9
Classic 40	51	4.0	0.40	65/9 - 75/11
Classic 30	41	5.0	0.50	75/11
Classic 12	25	8.0	0.80	100/16
Polyneon 75	20	2.0	0.20	60/8
Polyneon 60	57	3.5	0.35	60/8 - 65/9
Polyneon 40 / FR	51	4.0	0.40	60/8 - 75/11
FS No. 50	57	3.5	0.35	65/9 - 75/11
FS No. 45	51	4.0	0.40	80/12 - 90/14
FS No. 40	51	4.0	0.40	65/9 - 75/11
FS No. 35	48	4.5	0.45	80/12 - 90/14
FS No. 30	41	5.0	0.50	80/12 - 90/14
FS No. 20	27	8.0	0.80	100/16
FS No. 15	23	9.0	0.90	100/16
FS No. 12	23	9.0	0.90	100/16 - 110/18
Supertwist 30	30	6.0	0.60	80/12 - 90/14
Supertwist 12	25	8.0	0.80	100/16
Burmilana 12	23	9.0	0.90	100/16
X.tra 30	41	5.0	0.50	80/12 - 90/14
Frosted Matt 40	51	3.0 or 4.0	0.30 or 0.40	60/8 - 75/11
Luna 40	51	4.0 or 5.0	0.40 or 0.50	75/11 - 80/12
Fire Fighter 40	51	4.0	0.40	75/11 - 80/12
Monolon	66	3.5	0.35	65/9

A fent megnevezett javaslatok táblázata csupán elnagyolt segédlet a felhasználáshoz, mivel az alapanyag minőségétől függően eltérhetnek a valós kombinációk a hatás elérése érdekében.

Támpontok az alsószál használathoz:

Standard hosszúságú öltések esetén az általános szabály alapján 1000 öltésenként 3 m hosszú alsószál szükséges. A felső szál esetében 1000 öltésenként megközelítőleg 5 m-rel kell számolni.

Helyes szálfeszesség:

A tökéletesen beállított szálfeszesség standard öltéshossz esetén kb. 1/3 rész alsószál látszik a hímzés hátoldalán.