

Your key to
perfectly finished
garments

INDUPRESS®

worldwide



Pressing technology

Tunnelfinisher

Finishing devices

Energy technology



INDUPRESS® Tunnelfinisher ab einer Länge von 5,00 m

Der INDUPRESS® Hochleistungsfinisher ist modular aufgebaut und kann für unterschiedlichste Leistungsanforderungen optimal zusammengestellt und betrieben werden und bietet somit universelle Einsatzmöglichkeiten für alle Kleidungsstücke, wie z. B. Blusen, Röcke, Kleider, Mäntel, Anzüge, Hosen, Anoraks, Kinderbekleidung, Nachtwäsche, T-Shirts, Sweatshirts, Sportbekleidung, wattierte Bekleidung, Lederbekleidung, Thermojacken usw.

Highlights unseres neuen Tunnelfinishers:

- wartungsfreie Dampfdüsen
- mineralische Vollisolation
- universelle, kunden spezifische Einplanung in vorhandene Systeme möglich (flexibles Transportsystem)
- Behangungsabstand in 15 cm Schritten wählbar
- nanobeschichtete Oberflächen in den Dampfkammern ermöglichen eine einfache Reinigung
- leistungsstarkes Querstromgebläse zur gleichmäßigen Behandlung des Finishguts
- geringer Strom- und Energieverbrauch
- Durchgangshöhe ca. 2m (z. B. für Abendkleider)
- Intelligentes Energiesparsystem - automatisches, sofortiges Abschalten der Dampfbesprühung und Drosselung der Gebläseleistung im Standby-Betrieb
- Servicefreundlichkeit - gute Zugänglichkeit aller Elemente, die eine regelmäßige Wartung oder Reinigung erfordern (große und präzise schließende Servicetüren mit Magnetverschlüssen erlauben eine gute Zugänglichkeit zu Flusensieben, Heizregistern, Gebläsen, Dampfventilen, Kondensatableitern und Druckregler).
- Isolierung - mechanische Trennung der heißen Innenbereiche von dem Gehäuse mittels Hightech Isolationsmaterial -> geringe Wärmeübertragung.

Die Verfahrenstechnik

Durch das gezielte und dosierte Einwirken von Dampf werden die Fasern der Stoffe entspannt und geschmeidig.

Danach werden sie materialgerecht von Luftmenge, Strömungsgeschwindigkeit und Temperatur von oben nach unten behandelt / gefinisht. Alle Parameter sind stufenlos einstellbar.

Ein gutes Finishergebnis wird durch eine individuell abgestimmte Programmierung und gezielter Dosierung der auf die verschiedenen Artikel wirkenden Finishparameter erzielt.

INDUPRESS® Tunnelfinisher from a length of 5,00 m

The INDUPRESS® high performance finishing device is constructed in modular version and can be assembled and operated in optimum way for different performance requirements and therefore offers an universal field of application for all garments like blouses, skirts, dresses, coats, trousers, anoraks, clothing for children, t-shirts, sweatshirts, sportswear, pad clothing, thermo jackets and so on.

Highlights of our new Tunnelfinisher:

- maintenance-free steam jets
- mineral fully insulation
- universal, customized planning into existing systems (flexible transport system)
- hanging distance in 15 cm steps selectable
- nano-coated surfaces in the steam chambers for easy cleaning
- powerful cross-flow blower for constant treatment of the finishing part
- less power and energy consumption
- overhead clearance approx. 2m (e.g. for evening dresses)
- Intelligent energy saving system - automatic, immediate switch-off of the steam spraying as well as reducing of the blower capacity during Standby operation
- easy to service - good accessibility of all elements, which have to be maintained or cleaned regularly (large and precisely closing service doors with magnetic lock grant an easy access to the lint filters, heat exchangers, steam valves, condensate traps and pressure regulators).
- Insulation - mechanic separation of the hot inside sheets of the cabinet through high-tech insulation material -> low heat transfer.

The process technology

The fibres of the fabrics get soft with a measured and well directed amount of steam. In the next step they will be treated from top to bottom with air, fluid flow speed and temperature. All parameter can be adjusted individually and steplessly. A good finishing result can be achieved by a well balanced programming and exact dosage of the influential finishing parameter for different materials.

Das Dampfmodul

steam module

In den Dampfmodulen nehmen die Bekleidungsstücke auch bei hohen Durchlaufgeschwindigkeiten ausreichend Dampf auf, um sehr gute Ergebnisse zu erzielen. Auch bei Artikeln aus Naturfasern.

Jedes Dampfmodul ist 1,40 m lang und besteht aus
10 Dampfdüsenreihen mit insgesamt 176 wartungsfreien Dampfdüsen
+ 5 Weltwurfdüsen am Tunnelboden = **181 Dampfdüsen pro Dampfmodul**

Besonderheiten im Dampfsystem:

- gleichmäßige Dampfverteilung durch eine neue Düsengeneration
 - keine Streifenbildung
- angestellte Dampfdüsenreihen am Dampfkammerein-/ausgang
 - bessere Dampfeinwirkung am Finishgut
 - erreichen von sonst unzugänglichen Bereichen des Finishgutes (Seitennähte)
- Überwachung des Dampfdrucks an den Dampfdüsen
 - absolut konstanter Dampfdruck, auch bei Netzschwankungen
- programmierbarer Feuchtigkeitsgehalt des Dampfes
 - besseres Finishergebnis speziell bei Naturfasern
- Zuschaltung der Dampfdüsen im unteren Drittel des Dampfmoduls
- Bodenheizung
 - Überschüssige Feuchtigkeit wird verdampft und dem Finishgut wieder zugeführt
- Überwachung des Dampfeingangsdrucks
 - Vermeidung von Fehlbetrieb
- Antihaltbeschichtung der Dampfkammerwände mit Nanotechnologie
 - einfache und schnelle Reinigung
- warme, luftfüllte Verschlusswalzen
 - verhindert Dampfaustritt am Tunneleingang
 - dosiertes Absaugen von Dampfüberschuss durch eine stufenlos regelbare Absauganlage
 - abgesaugte Energie wird teilweise dem Finishgut und in das Anlagensystem zurück geführt
- Beheizung und Befüllung der Verschlusswalzen mit Restwärme
- Bügelführungen am Tunnelein-/ausgang
 - kein Verdrehen der Kleiderbügel möglich
 - zurück drehen von bereits verdrehten Kleiderbügeln (kein Blockieren der Zuteilung)

INDUPRESS®

worldwide

Inside the steam modules the garments absorb enough steam to achieve good results even at high speeds. Also garments made out of natural fibre.

Each steam module has a length of 1,40 m and consists of
10 steam jet rows with total 176 maintenance free steam jets
+ 5 wide-angle jets at the bottom of the tunnelfinisher = **181 steam jets per steam module**

Special features of the steam system:

- constant steam distribution through new generation of steam jets
 - no stripes on the garment
- switched-on steam jet rows at the entry/exit of the steam chamber
 - better steam influence to the finishing part
 - influence also to else not good accessible areas of the finishing part (side part seams)
- control of the steam pressure at the steam jets
 - absolutely constant steam pressure, also at network fluctuation
- programmable content of moisture of the steam
 - better finishing result especially on natural fibres
- connection of the steam jets in the lower third of the steam module
- floor heating
 - excessive humidity will be vaporized and taken on the garment again
- control of the steam entry pressure
 - avoids malfunctions
- non-stick-coating of the steam chambers with nanotechnology
 - easy and fast to clean
- warm air-seal-bags
 - avoid steam losses at the tunnel entry
 - dosed suction of surplus steam through steplessly controlled exhaust unit
 - sucked off energy will partially returned to the finishing part and the system
- heating and filling of the air-seal-bags with residual heat
- hanger guidance at the entry/exit of the tunnel
 - hangers can not twist
 - turn back of already twist hangers (no blocking of the feed unit)



Innenansicht Dampfmodul / Interior view steam module

Heizregister und Flusensieb / heat exchanger and lint filter

Das Finishmodul

finishing module

Bei der neuen Tunnelfinishergeneration wird das Direkt-Luftstrom-Verfahren eingesetzt. Im Gegensatz zu herkömmlichen Radialgebläsen werden Querstromgebläse verwendet und gewährleisten ein gleichmäßig gutes Finishergebnis.

Jedes Finishmodul ist 1,4 m lang

Besonderheiten:

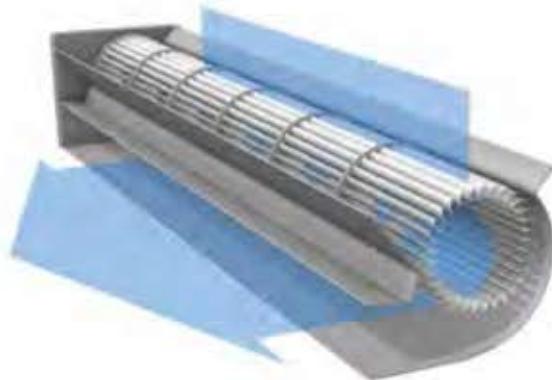
- optimale strömungstechnische Gestaltung der Luftführung
→ sehr hohe Finishqualität, Leistung und Wirkungsgrad
→ angenehmer Geräuschpegel
- frequenzgeregelter Antrieb der Querstromgebläse, individuell je Modul
→ Steuerung des Luftstroms über das Programm auf die jeweiligen Artikel
- kein Verschieben des Finishgutes auf dem Kleiderbügel durch hohe Luftströmung auf der Vorderseite des Bekleidungsstückes - einstellbar je nach Behängungsseite
- Vermeidung zu hoher Lufttemperatur am Kleiderbügel verhindert dessen Verformung
- leistungsstarke Querstromgebläse
→ die volle Strömungsgenergie wird wirksam genutzt und ermöglicht hohe Streckkräfte über die gesamte Höhe der Kammer
- leistungsstarker Wärmetauscher aus Edelstahl
→ Erzielung höherer Temperaturen (z. B. für Leder)
- höhenverstellbarer Abschlussvorhang am Tunnelausgang mit Aufblasmechanismus von unten
→ Vermeidung von Luftaustritt
- ergonomisch positioniertes Flusensieb
- auf Kundenwunsch können ein oder mehrere Vorbehandlungsmodulen vor der Dampfzone montiert werden

At the new tunnelfinisher generation we use the Direct-Air flow-Method. Against conventional radial fans we use cross-flow fans which assure a constant good finishing result.

Each finishing module has a length of 1,4 m

Special features:

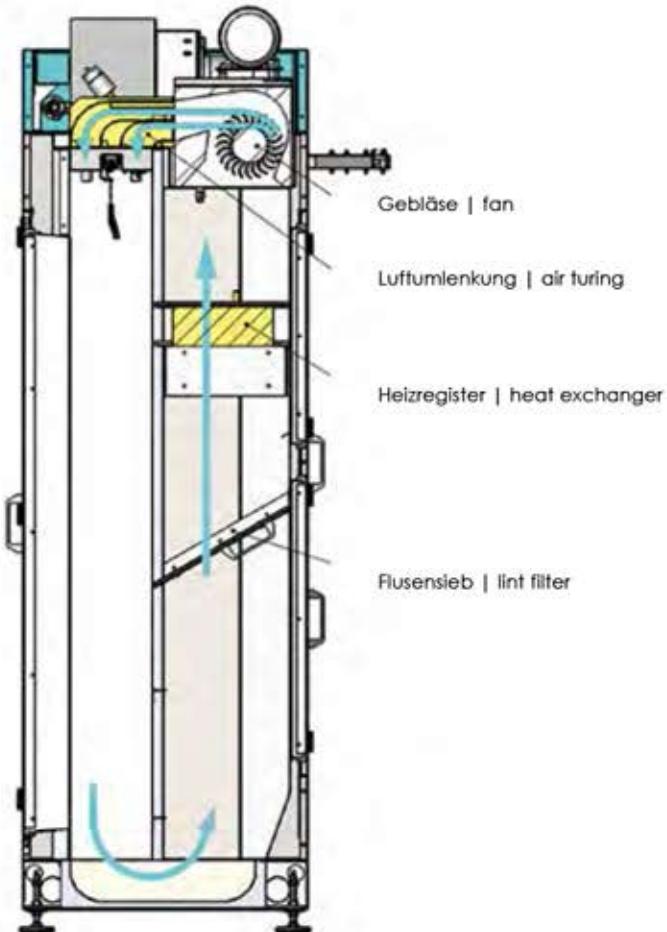
- optimum fluidic design of the air flow
→ very high finishing quality, capacity and efficiency
→ comfortable sound level
- frequency controlled drive of cross-flow fans, individually for each module
→ control of the air flow to each article by program
- no displacing of the finishing part on the hanger through high air flow to the front of the garment - adjustable according to the hanging side
- no high air temperature at the hanger avoids it's deformation
- powerful cross-flow fans
→ the complete stream energy will be used effective and allow high stretching power on the complete height of the chamber
- powerful heat exchanger made out of stainless steel
→ reaching higher temperatures (e. g. for leather)
- height-adjustable curtain at the exit of the tunnelfinisher with bloat mechanism from the bottom
→ avoids air outlet
- ergonomically positioned dust filter
- on request we can also mount one or several pretreatment modules before the steam area



Schema Querstromgebläse / Scheme cross-flow fan



Edelstahl-Wärmetauscher / heat exchanger made out of stainless steel



Schema Finishmodul / Scheme finishing module

Das Transportsystem

conveyor system

INDUPRESS®
worldwide

Die Funktionssicherheit im Betriebsalltag wird weitestgehend von der Konstruktion des Transportsystems bestimmt.

Bei dem INDUPRESS®Tunnelfinisher ist es gelungen, die Vorteile einer optimalen Verfahrenstechnik des Finishprozesses mit einem außergewöhnlich flexiblen, sicheren und robusten Fördersystem zu vereinen.

The reliability during the daily use mostly depends on the construction of the conveyor system.

We have managed to combine the advantages of an optimal process technology of the finishing process with a remarkable flexible, safe and robust conveyor system at the INDUPRESS® Tunnelfinisher

- Vereinzelung / Doppelvereinzelung
 - sichere Vereinzelung und Übergabe auch bei hohen Geschwindigkeiten (über 4.000 Teile/h)
- Behängungsabstand in Stufen von nur 15 cm möglich
 - höchste Produktivität durch minimale Abstände zwischen den Bekleidungsstücken
 - optimale Ausnutzung der Energie (Dampf)
- das System kann nahezu alle Bügelarten sicher aufnehmen und verarbeiten
- spezielle Bügelführung innerhalb des Tunnelfinishers
 - kein Herabfallen des Kleiderbügels möglich
- universelle, kundenspezifische Einbindung in alle Fördersysteme möglich
- Behängungsseiten- und Drehrichtungswechsel möglich
- elektronische Überwachung des Tunnelconveyors
- elektronische HakenÜberwachung
 - kein Herunterfallen von Kleidungsstücken an der Zuteilung und am Abwurf, auch bei hohen Geschwindigkeiten

- separator / double separator
 - safe separation and transfer also at high speeds (more than 4.000 parts / h)
- distance in steps of only 15 cm between the garments
 - highest productivity because of minimum distances between the garments
 - optimum utilisation of energy (steam)
- this system can nearly work with all kind of hangers without any problems
- special direction of the hanger inside the tunnel
 - no dropping of the hanger
- universal, customized integration in all systems possible
- change of hanging side and rotating direction possible
- electronic control of the tunnel conveyor
- automatic control of the crooks
 - no dropping of garments by feed in and feed out, also at high speeds



Bügelveinzelner / Übergabestation
separator / transfer station



INDUMAT Touch Color TFS

Grafische Farb-Touchscreen Benutzeroberfläche mit umfangreichen Informationen und selbsterklärender Bedienerführung.

Folgende Werte lassen sich optimal einstellen:

- | | |
|---------------------|-------------------------|
| ■ LEISTUNG | ■ LUFTTEMPERATUR |
| ■ DAMPFMENGE | ■ UMLUFTMENGE |

- Menügeführte intuitive Bedienung durch selbsterklärende Menüs
- Menü in vielen Landessprachen verfügbar, wie z.B. Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch, Spanisch
- Grafische Finishprogramm Darstellung (Säulendarstellung auf dem Display)
- Soll/Ist-Vergleich der eingestellten Werte
- Programmänderungen jederzeit im laufendem Betrieb möglich
- 10,4" VGA TFT color touchscreen- display (640 x 480 Pixel, 256 Farben)
- Stückzahlzähler (Charge und Tageszähler)
- Kommunizierende Fehler- und Instandhaltungsmeldungen
- Fehlerprotokoll
- PC-Online Diagnose Programme zur Fehlersuche u. Funktionskontrolle
- 100 Finishprogramm Speicherplätze
- Compact Flash Speicherkarten Steckplatz (Typ I)
- 512 MB Compact Flash Speicherkarte, speichert die Maschinen Software
- Barcode gesteuerte, automatische Programmwahl möglich
- Externe Programmwahl via Zentraler Programmdatenbank möglich
- 2x USB 1.1 Schnittstelle zum Anschluss von:
 - Standard USB Sticks zum speichern von Bügelprogrammen/ Sequenzen und Software Backup → einfacher Bügelprogrammtransfer zum PC → E-Mail
 - Modem (z.B. für Fernwartung)
- 1x Ethernet 10/100 Mbit Schnittstelle (RJ45, Twisted Pair), verwendbar für:
 - Vernetzung von mehreren Maschinen (Fernwartungsnetzwerk)
 - Integration in ein vorhandenes Firmennetzwerk → Programm bzw. Programmdatentransfer
 - Integration in ein vorhandenes Firmennetzwerk → VLC Viewer zur zentralen Überwachung der Maschinen Betriebszustände
 - Internetanschluss für Software und Programm Transfer
- 1x Serielle Schnittstelle (RS232) zum Anschluss von:
 - Diagnose und Programmiergerät, z.B. Laptop
 - Modem (z.B. für Fernwartung)
- 1x USB Memory Stick 1 GB zum Speichern und Übertragen der Finishprogramme von Maschine zu Maschine oder auf den PC → E-Mail
- Technology Guard zum Schutz der Software

The graphic color-touchscreen user interface offers you extensive information, key layout in self-explanatory form.

Following data can be set exactly, in optimum way:

- | | |
|-------------------------|-----------------------------------|
| ■ CAPACITY | ■ AIR TEMPERATURE |
| ■ STEAM QUANTITY | ■ AIR CIRCULATION QUANTITY |

- Intuitive operation under menu control in a self-explanatory form
- Menu control in many languages available, such as German, English, French, Italian, Spanish
- Graphical illustration of finishing programs (column chart)
- nominal/actual comparison of the set data
- program can be changed at any time during the operation mode
- 10,4" VGA TFT color touchscreen- display (640 x 480 Pixels, 256 colors)
- piece counter (charge and day counter)
- Communicating alarm and maintenance messages
- error protocol
- PC diagnostic programs for troubleshooting and function check
- 100 finishing programs
- Compact Flash memory card slot (type I)
- 512 MB Compact Flash memory card, keeps the machine software
- Barcode controlled, automatic program selection
- Program selection from external by a central database server possible
- 2x USB 1.1 interface to connect:
 - Standard USB sticks to store your finishing programs or a software backup → enables an easy transfer of finishing programs to your PC → e-mail
 - Modem (e.g. for remote maintenance)
- 1x Ethernet 10/100 MBit interface (RJ45, twisted pair), usable for:
 - Local machine network (also for remote maintenance use)
 - Integration into an existing network → e.g. to send and receive program data
 - Integration into an existing network → e.g. usable in combination with „VLC viewer“ - send and receive information about the actual machine parameters
 - internet connection for software and program transfer
- 1x serial interface (RS232) to connect:
 - Laptop for software transmission and diagnostic functions
 - Modem (e.g. for remote maintenance)
- 1x USB memory stick 1 GB to store your finishing programs or a software backup
- Technology Guard for protection of software



INDUPRESS

Tunnelfinisher

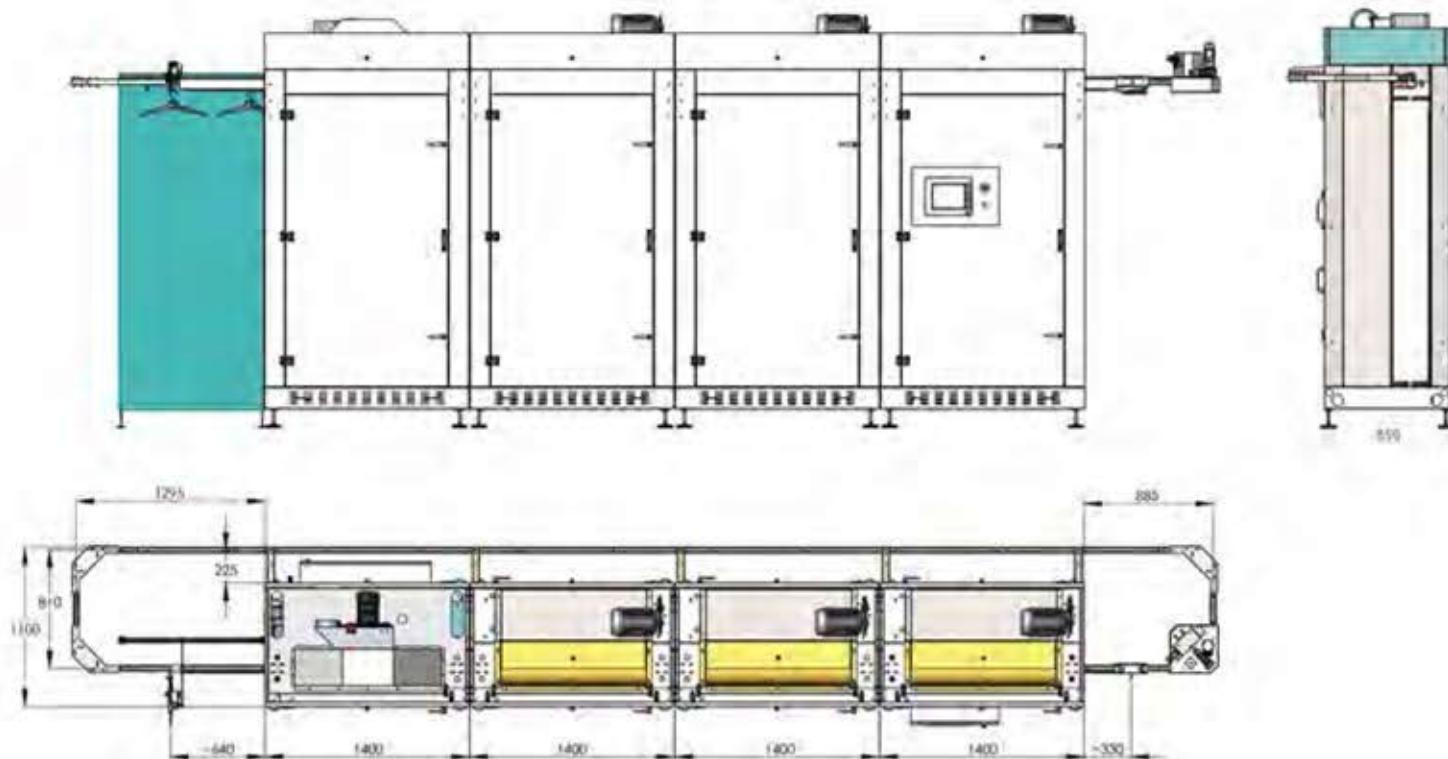
Vorbehandlungsmodul
pre-treatment module

Dampfmodul
steam module

Finishmodul
finishing module

		Länge TunnelFinisher [mm] Length TunnelFinisher [mm]	Gesamtlänge mit Conveyor [mm] Total length incl. conveyor [mm]	Breite [mm] Width [mm]	Durchlaufbreite [mm] Flow width [mm]	Dampfdüsenreihen [Stück] Steam jet rows [pieces]	Dampfverbrauch im Standby-Betrieb [kg/h] steam consumption in standby-operation [kg/h]	Dampfverbrauch während des Betriebs [kg/h] steam consumption during operation [kg/h]	Airverbrauch [l/min] Air consumption [l/min]	Umluft Finishmodule [m³/h] Air circulation finishing module [m³/h]	Spannung (50Hz) [V] Voltage (50Hz) [V]	elektrischer Anschlusswert inkl. Conveyor [kW] electrical connecting value incl. conveyor [kW]	Leistung - materialbedingt [Stück/h] Capacity - depending on the material [parts/h]
TF-11		2800	5000	850	260	10	30	140	15	6000	400	4,30	600
TF-12		4200	6400	850	260	10	40	150	15	12000	400	6,50	800
TF-13		5600	7800	850	260	10	50	160	15	18000	400	8,70	1000
TF-113		7000	9200	850	260	10	60	180	15	18000	400	10,90	1100
TF-24		8400	10600	850	260	20	70	300	15	24000	400	12,00	1600
TF-35		12600	14800	850	260	30	80	420	15	36000	400	15,30	2200

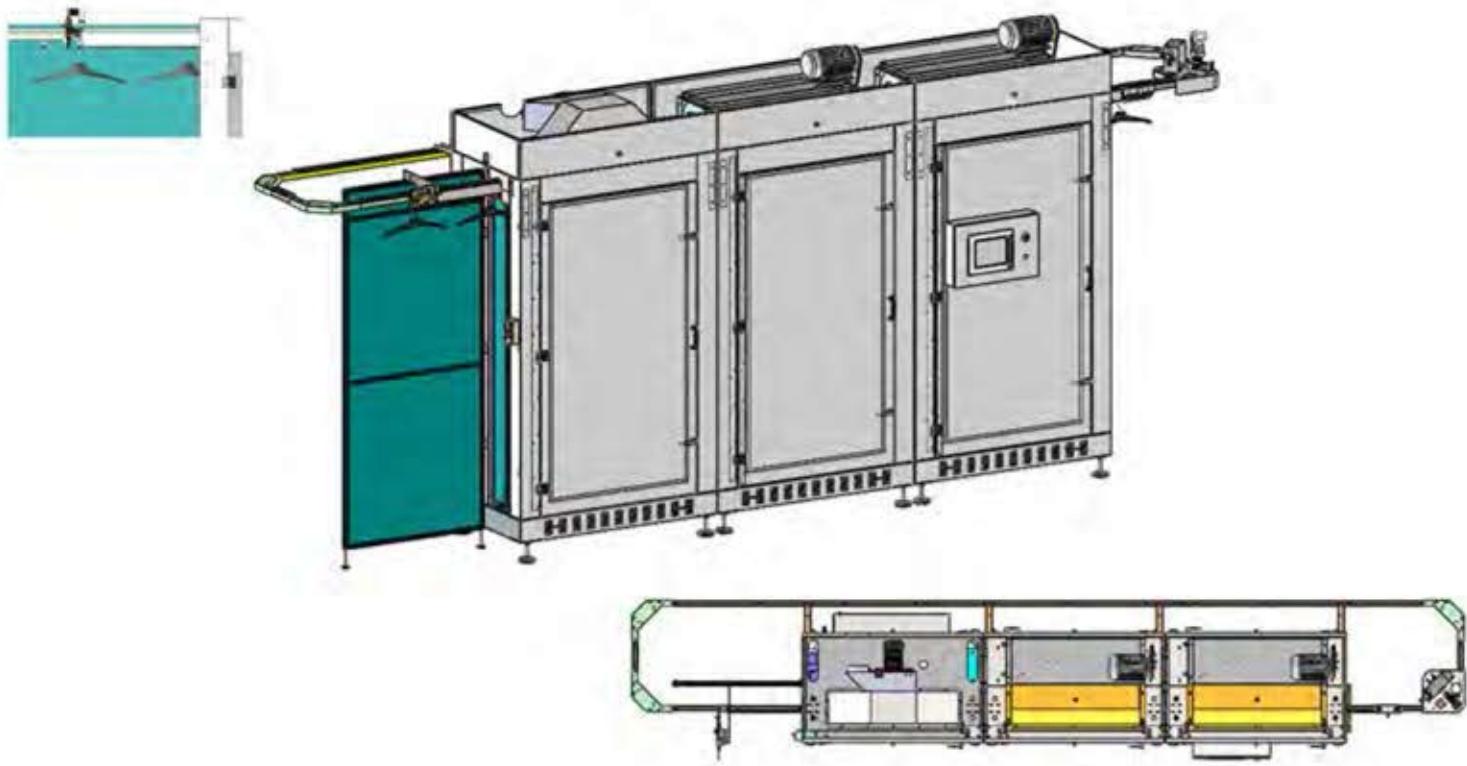
Technische Daten / technical data



Layout Beispiel / sample layout

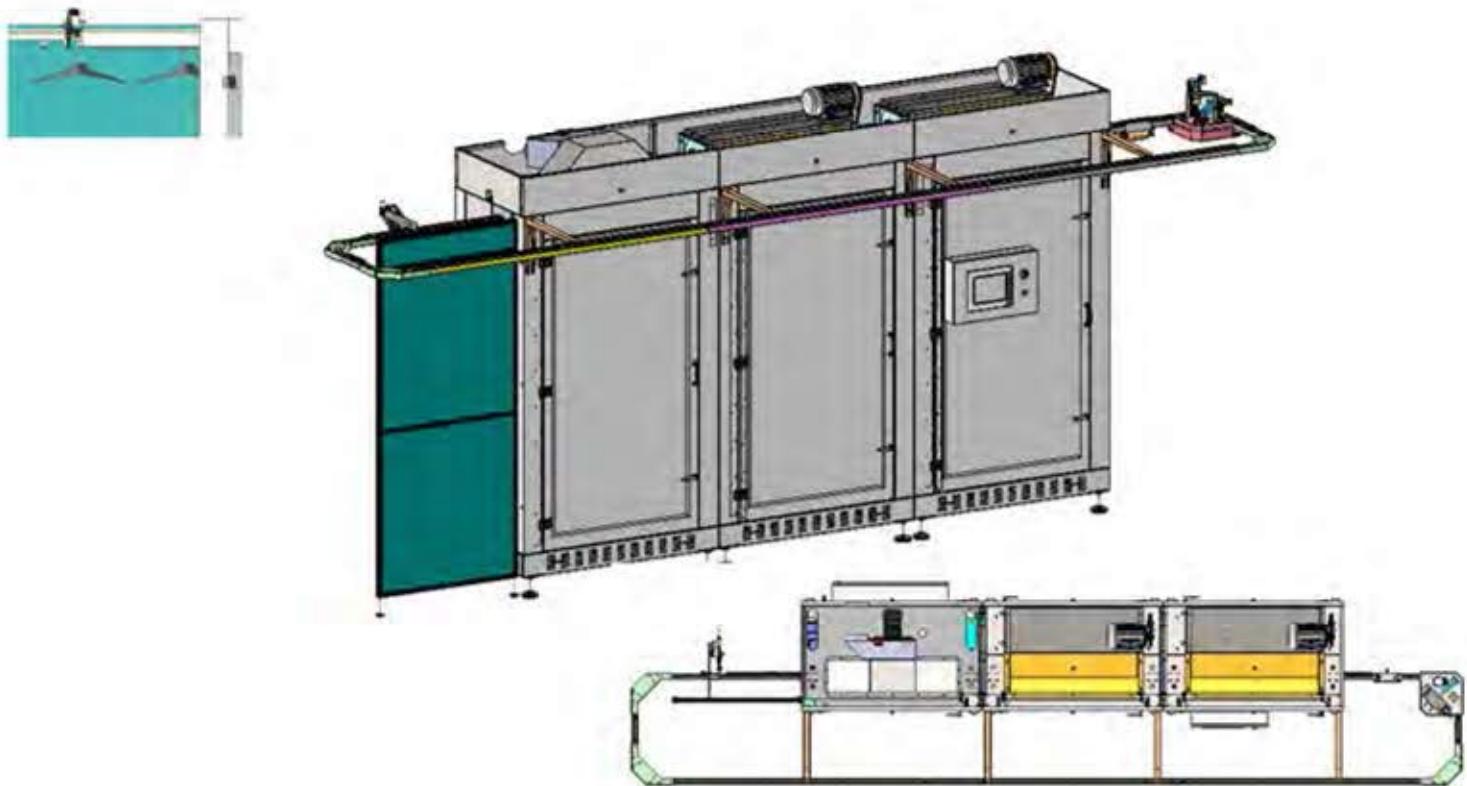
Conveyorsystem mit Rücklauf auf der **Technik-Seite** (gegen den Uhrzeigersinn)

Conveyor system running on the **technique side** (anti-clockwise)



Conveyorsystem mit Rücklauf auf der **Bedien-Seite** (im Uhrzeigersinn)

Conveyor system running on the **operator side** (clockwise)

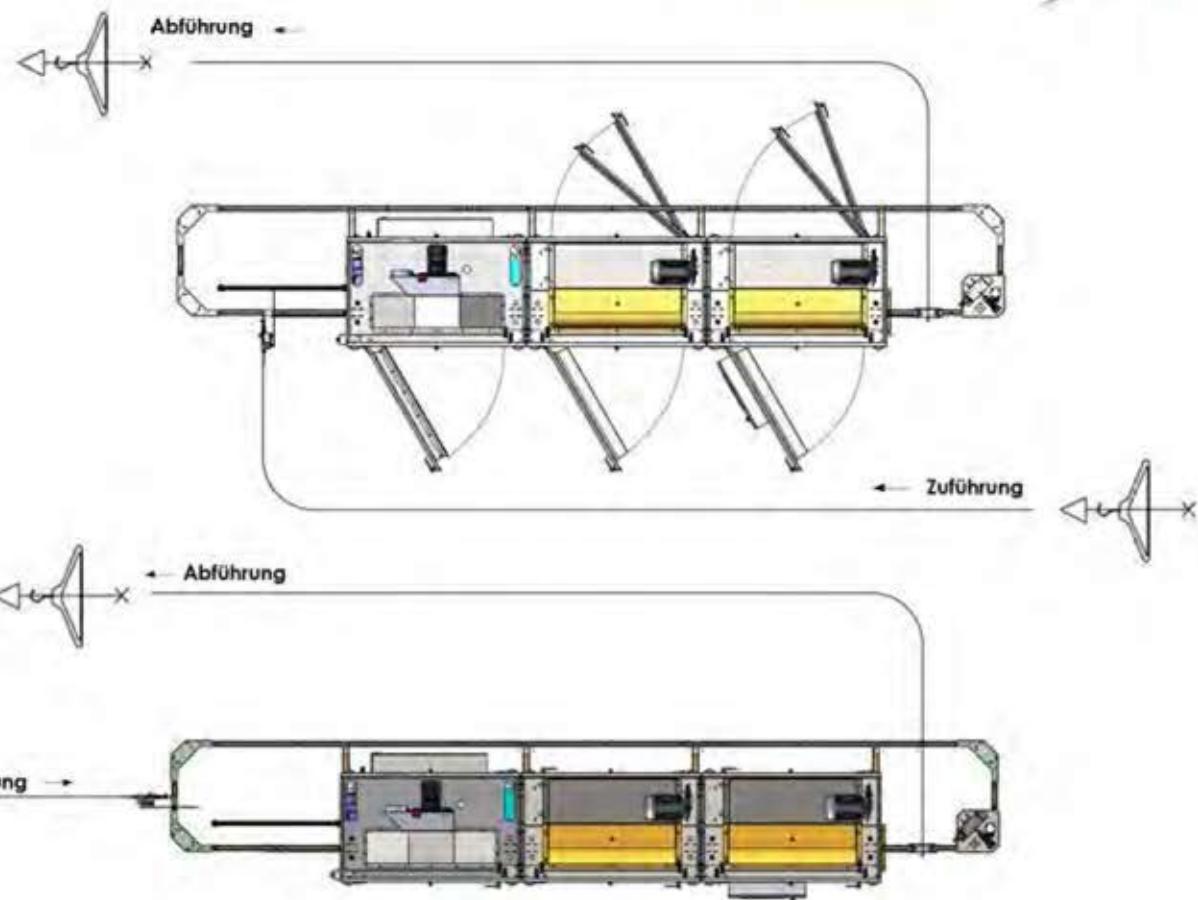


Layout Beispiele - Behängungsseite links

sample layouts - left-hand hanger logic

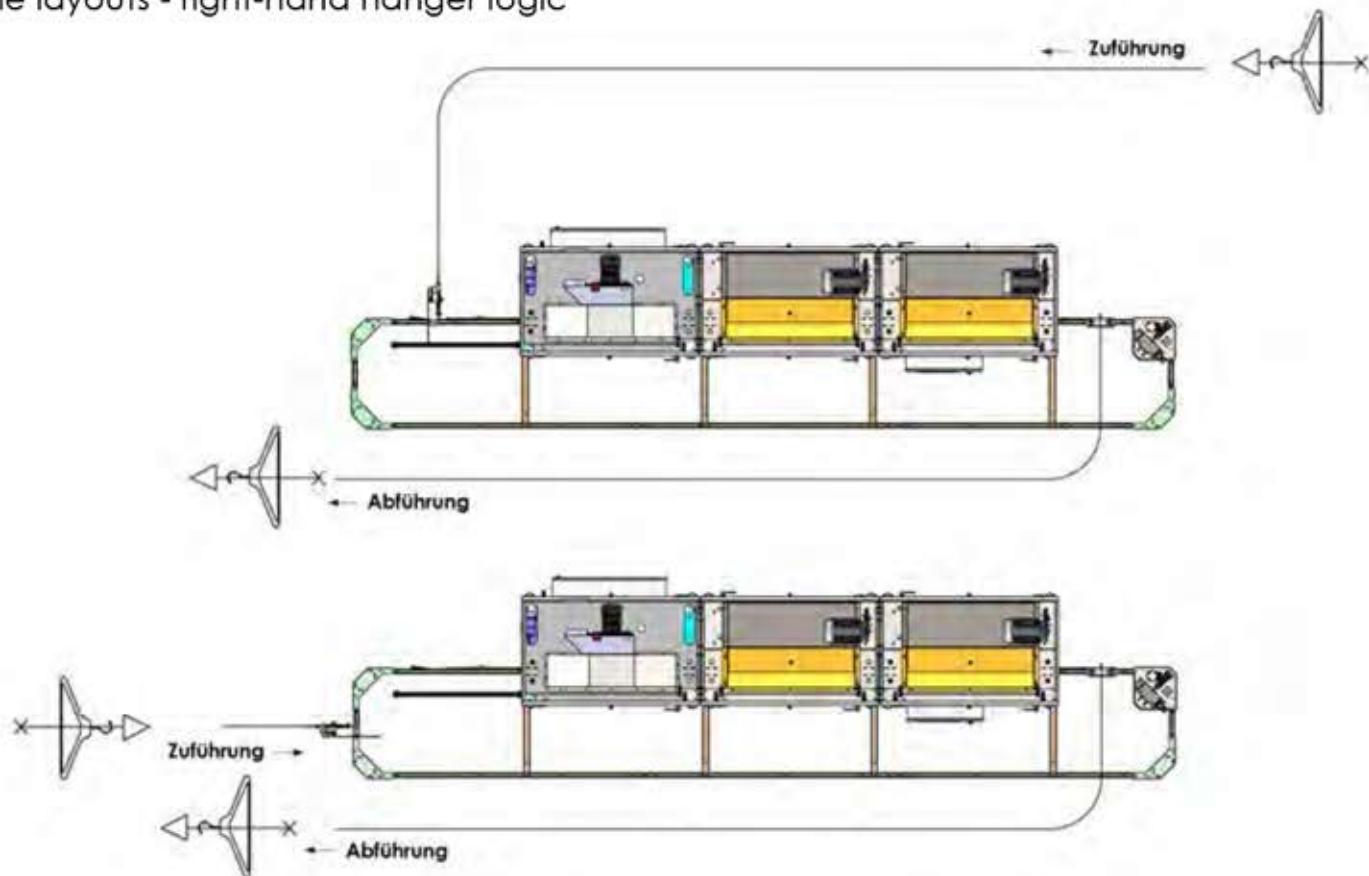
INDUPRESS®

mit der
Hängerlogik



Layout Beispiele - Behängungsseite rechts

sample layouts - right-hand hanger logic





Energieversorgungskonzepte

energy supply concepts

Energieanlagen und -versorgungen sind weltweit seit über 40 Jahren eine der Erfolgsgeschichten von INDUPRESS®

Wir haben mittlerweile die Erfahrung von 1.000 Installationen - ganz egal ob Sie ein neues Projekt planen oder Ihre bestehende Anlage modifizieren möchten, wir haben die für Sie passende Lösung und stehen Ihnen von der Idee bis zur Umsetzung mit Rat und Tat zur Seite.

Ihre Dampfanlage ist nicht mehr zeitgemäß oder passt nicht mehr zu Ihrem aktuellen Maschinenpark? Ihre Kompressorstation oder die Vakuumanlage bringen nicht mehr die notwendige Leistung und Qualität? Kein Problem, wir haben das passende Aggregat für Sie.

Mit unserem international erfahrenen Fachpersonal, bieten wir Ihnen auch ein ausgereiftes Montagekonzept. Hierbei wird die fachgerechte Versorgung des Maschinenparks durch intelligente Schienenmontagesysteme mit integrierten, optimal ausgelegten Rohrleitungen für Dampf, Vakuum, Druckluft und Kondensat gewährleistet.

Stetig steigende Energiekosten erfordern heute eine entsprechend wirtschaftliche und ökologische Energieausnutzung. In Verbindung mit modernsten Energierückgewinnungskonzepten. Hierbei ist es umso mehr von Bedeutung, bereits bei der Planung auf die richtige Technologie zu achten und alle Faktoren von der Energieerzeugung bis hin zum Verbraucher kritisch zu prüfen und bei bestehenden Anlagen alle möglichen Energieverlustverursacher regelmäßig zu überwachen.

Wir haben uns diesem Thema im Besonderen gewidmet.

Energy units and supplies are worldwide one of the trademarks of INDUPRESS® since more than 40 years.

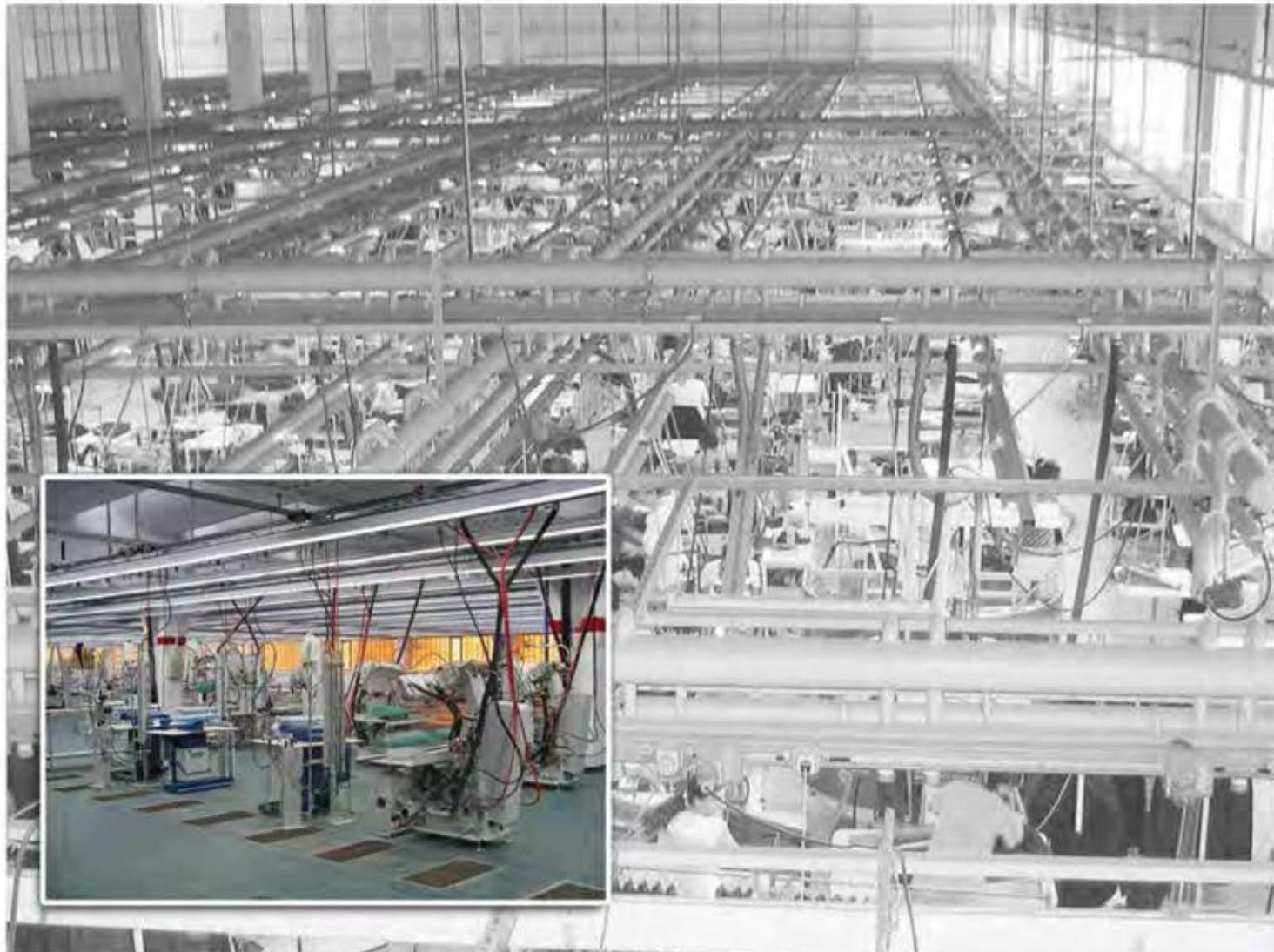
There's no difference if you are planning a new project or if you would like to modify your existing energy unit - we have the suitable and best fitting solution for you and are pleased to help you with words and deeds from your idea till the implementation.

Your steam unit is no longer up to date or does not fit your latest machinery anymore? Your compressor or vacuum unit does not deliver the necessary capacity and quality? No problem, we are able to offer you the suitable energy unit for your requests!!

We can offer you with our international experienced specialists a perfect installation concept. Hereby we assure the professional supply of the machinery through intelligent rail-installation-systems with integrated, optimum designed pipes for steam, vacuum, compressed-air and condensate.

Continuous increasing energy costs require a corresponding economic and ecological energy efficiency in connection with latest energy recovery concepts. Hereby it is most important to check the right technology and all elements very critically from the energy production to the point of consumer already during the planning and control regularly at existing units all possible cause for energy losses.

We've spent our experience especially for this matter.



Stromschienensysteme

Im Rahmen der Montage von Energieversorgungssystemen bieten wir Ihnen auch ein hochwertiges Stromschienensystem für die Geräte in Ihrer Produktion an. Somit sind Sie in der Lage jederzeit und an jedem Ort neue Verbraucher einfach an das Schienensystem anzuschließen und können flexibel auf veränderte Produktionsabläufe reagieren.

power rail systems

As part of the installation of energy supply systems we also offer you a high quality power rail system for the equipment in your production. Thus you are able at any time and in any place easy to connect new consumers to the rail system and can respond flexibly to changes in production processes.



Beleuchtung

Im Rahmen der Montage von Energieversorgungssystemen bieten wir Ihnen auch die lichttechnische Auslegung Ihrer Produktion um zu gewährleisten, dass Ihre Arbeitsplätze mit der benötigten Beleuchtungsstärke (wahlweise mit LED, T5 oder T8 Leuchtmittel) ausgeleuchtet werden.

lighting

As part of the installation of energy supply systems we also offer the lighting layout of your production to ensure that your working stations are illuminated with the required illuminance (optionally with LED, T5 or T8 illuminants).



Lokale Elektro-Dampferzeuger

Zur lokalen Versorgung von Dampfverbrauchern bieten sich elektrisch beheizte Dampferzeuger an. Diese bieten wir in einem Größenbereich von 2,5 kW bis 48 kW an.

Wasseraufbereitung

Dampferzeugung fängt beim Wasser an. Die richtige Wasseraufbereitung spart schon vor der eigentlichen Dampferzeugung bares Geld. Wasserbedingte Ablagerungen führen zu unnötigen Energieverlusten und sogar zu irreparablen Schäden in der Dampfanlage.

Hierzu gehören: Wasserenthärtungen, Umkehrosmoseanlagen, Dosieranlagen, Filter und thermische Entgaser.

Local electric steam generator

For local supply of steam consumer electric heated steam generators are suitable. We offer this generators in sizes from 2,5 kW up to 48 kW.

water treatment unit

Steam generation starts with the water. The right water treatment unit saves money before the real steam generation. Sediments caused through water occur unnecessary energy losses and even irreparable damages of the steam unit.

Content of water treatment units are: water softening devices, reversal osmosis units, dosing units, filter and thermal degasser.



Indumat 10 / 24 (2,5 kW und 4 kW)



Indumat 45 (4 kW und 6 kW)



MAXI 15 (7-8-10-12-15 kW)

Lokale Elektro-Dampferzeuger

Zur lokalen Versorgung von Dampfverbrauchern bieten sich elektrisch beheizte Dampferzeuger an. Diese bieten wir in einem Größenbereich von 2,5 kW bis 48 kW an.

Local electric steam generator

For local supply of steam consumer electric heated steam generators are suitable. We offer this generators in sizes from 2,5 kW up to 48 kW.



MAXI 60

Lieferbar mit folgenden Anschlusswerten / also available with following connecting values: 20 - 24 - 30 - 36 - 40 - 50 - 60 kW
Dampfleistung bei 60 kW / steam capacity at 60 kW: 80 kg/h



MAXI 120

Dampfleistung bei 120 kW / steam capacity at 120 kW: 160 kg/h



MAXI 180

Dampfleistung bei 180 kW / steam capacity at 180 kW: 240 kg/h

Zentrale Dampferzeuger

Für die zentrale Dampfversorgung bieten sich verschiedene öl-, gas- oder kombiheizte Kesselkonzepte an.

Die Wahl des Kesseltyps beeinflusst maßgeblich die Dampfqualität, insbesondere bei schnell wechselndem Dampfbedarf.

Die Wahl eines Economisers hat direkten Einfluss auf die Energieeffizienz. In den Abgasen enthaltene Wärme wird zur Vorwärmung des Kesselspeisewassers verwendet und dadurch zum Großteil zurückgewonnen. Brennstoffverbrauch und Emissionen werden reduziert. Diese Systeme können natürlich auch in bestehende Anlagen nachgerüstet werden.

Dampferzeugung fängt beim Wasser an. Die richtige Wasseraufbereitung spart schon vor der eigentlichen Dampferzeugung bares Geld. Wasserbedingte Ablagerungen führen zu unnötigen Energieverlusten und sogar zu irreparablen Schäden an der Dampfanlage.

Zur Wasseraufbereitung gehören: Wasserenthärtungen, Umliehrosmoseanlagen, Dossieranlagen, Filter und thermische Entgaser.

Elektrisch beheizte Dampfkessel von 126 kg/h bis 608 kg/h



Central steam generator

For the central steam supply different oil-, gas- or combined heated boiler concepts are suitable.

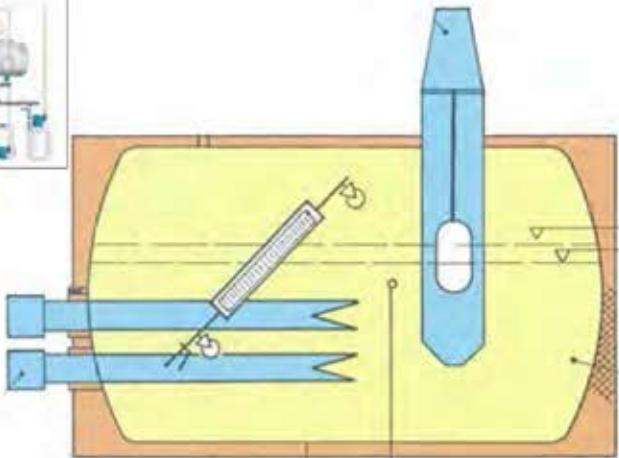
The choice of the boiler type affects relevantly the steam quality, particularly at quick changing steam demand.

The choice of an Economizer has direct affect to the energy efficiency. Heat which is included in the emissions will be used for pre-heating of the boiler feed water and therefore in large part recovered. Fuel consumption and emissions will be reduced. Of course this systems can also be upgraded in existing units.

The water quality is the most important thing for steam generation. The correct water treatment unit saves money before the real steam generation starts. Sediments caused through water occur unnecessary energy losses and even irreparable damages of the steam unit.

Water treatment comprised: water softening devices, reversal osmosis units, dosing units, filter and thermal degasser.

electrical heated steam boiler from 126 kg/h up to 608 kg/h



Schneldampferzeuger

Dieser öl- und gasbefeuerte Dampferzeuger vereint die Vorteile des als robust und betriebssicher bekannten Wasserraum-Dreizugkesselkessels mit den Vorteilen eines energie- und platzsparenden sowie kostengünstigeren Schneldampferzeugers. Aufgrund der Baugröße entfällt bei den Schneldampferzeugern die TÜV-Genehmigung und jährliche Überwachung.

Wir bieten Ihnen ein aufeinander abgestimmtes Komplettsystem aus höchst energieeffizienten Dampferzeugern, Economisern, Speisewasser-/Kondensatgefäßen und Abschlämmeinheiten für Dampfleistungen von 30 kg/h bis 560 kg/h pro Einheit und bis zu 2.2 t/h mit Mehrfachanlagen.

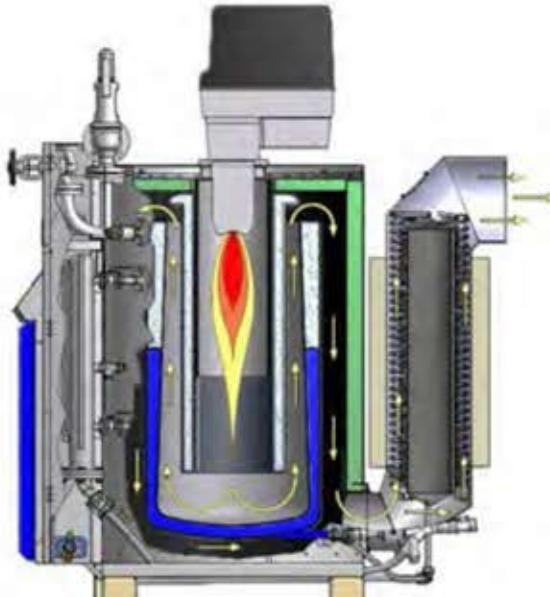


Schneldampferzeuger

quick steam generator

This oil-and-gas-fired steam boiler combines the advantages of the robust and reliable three-pass fire tube boiler with the benefits of energy-and space-saving and less expensive quick steam generator. Because of the installation size of the steam boiler there is no approval and inspection by the Technical Inspection Agency necessary.

We provide a complete system of highly energy-efficient boilers, economizers, feed water / condensate vessels and blow-down vessels for steam capacities of 30 kg/h to 560 kg/h per unit and up to 2.2 t/h with multiple boiler systems.



Querschnitt Schneldampferzeuger

Individuelle Lösungen für eine fortschrittliche Dampferzeugung: Im Leistungsbereich von 175 bis 55.000 Kilogramm pro Stunde stehen die Dampfkessel für verschiedenste Einsatzbereiche zur Verfügung. Dimensionierung und Ausstattung der Produkte erfolgen kundenspezifisch mit vielfältigen Optionen und Variationsmöglichkeiten. Das Ergebnis: maximale Energieeffizienz, Ressourcenschonung und höchste Verfügbarkeit. Für einen komfortablen, vollautomatischen Dampfkesselbetrieb sorgt die intelligente Steuerungstechnik.

Tailored solutions for sophisticated steam production: The steam boilers in an output range from 175 to 55,000 kilograms per hour are available for a wide range of applications. Product dimensions and equipment levels are tailored to the customer's individual needs, and a wide range of options and variants are available. The result: maximum energy efficiency, excellent conservation of resources and outstanding availability. The intelligent control technology ensures convenient, fully-automatic steam boiler operation.

Zentrale Kompaktflammrohr-Kessel

Dieser Kesseltyp vereint die Vorteile der Großwasserraumkesseltechnik mit der Effektivität des Flammrohr-Rauchrohr-Systems. Es handelt sich um einen Kessel nach dem Umkehrflammprinzip.

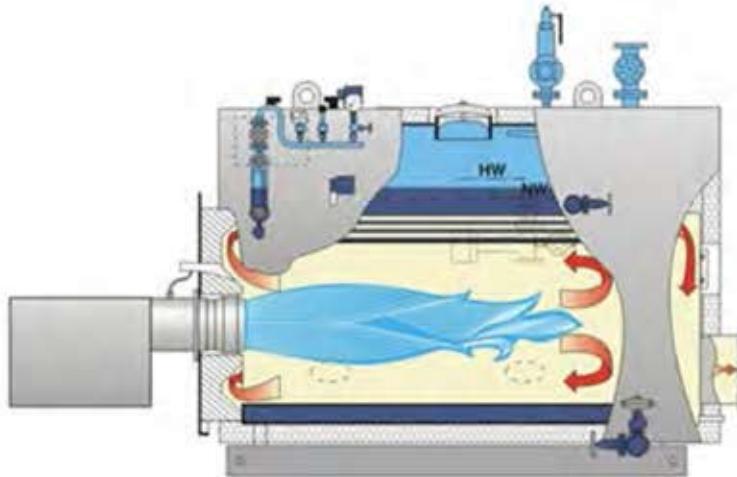
Die Leistung und die Dimension dieses Kessels sind speziell für kleine und mittlere Dampfbedarfsmengen optimiert und für die Herstellung in höchster Qualität konstruiert.



Central compact flue pipe boiler

This boiler type combines the benefits of shell boiler technology with the effectiveness of the flame tube/smoke tube system. This is a boiler on the reverse flame principle.

The output and dimension of this boiler is specially optimized for small and middle steam demands and constructed for the production of highest quality.



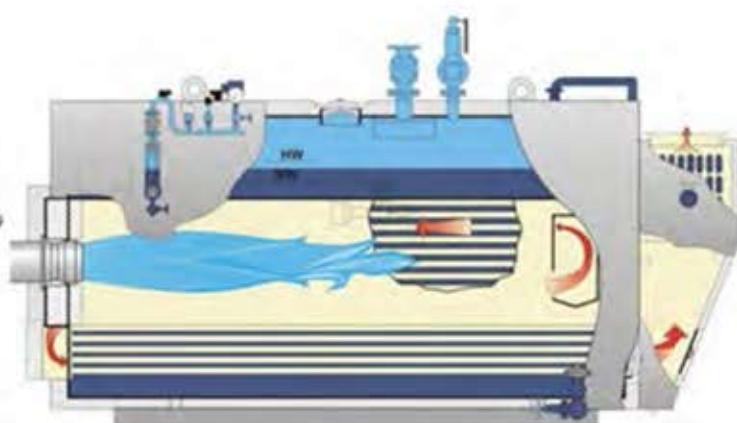
Zentrale Dreizug-Flammrohr-Kessel

Dieser Kesseltyp ist ein Dreizug-Großwasserraumkessel und erfüllt alle Ansprüche in mittleren und hohen Leistungsbereichen.



Central 3-pass flue pipe boiler

This steam boiler type is a three-pass shell boiler and fulfills all the requirements in the medium to high output ranges.



Mod. UL-S

Komplette Installation des Kesselhauses

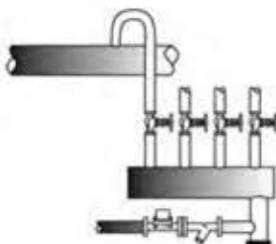
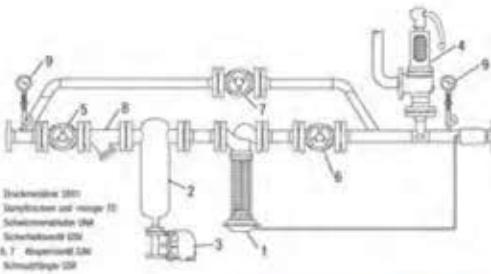
Selbstverständlich ist INDUPRESS® auch Ihr Partner für die schlüsselfertige Installation Ihres Kesselhauses komplett mit:

- Speisewasserbehälter
- Druckminderstation
- Dampfverteiler
- Probeentnahmekühler
- Edelstahl Kamin
- Öltankanlage
- Wärmetauscher für Warmwasserversorgung/Heizkreislauf

Complete installation of boiler house

Of course INDUPRESS® is also your partner for ready-for-use installation of your boiler house, complete with:

- feed water tank
- pressure reducing station
- steam distributor
- sample removal cooler
- stainless steel chimney
- oil tank unit
- heat exchanger for warm water supply / heating circuit



Containerkesselhaus

Je nach Größe der Montage liefern wir auch ein komplett ausgestattetes Containerkesselhaus. Dieses Kesselhaus hat den Vorteil, dass es in unserem Werk komplett vorgefertigt wird und daher im jeweiligen Produktionsbetrieb schnell aufgebaut und einsatzbereit ist. Des Weiteren ist es sehr platzsparend, da kein separater Raum benötigt wird und es auch im Freien aufgebaut werden kann. Daher ist es auch flexibel und beweglich bei einem evtl. Standortwechsel.

Container boiler house

According to the size of installation we can deliver a complete equipped container boiler house. There's the advantage that this boiler house is completely ready made in our factory and therefore it's fast built and ready to operate in the respective production. Also it's very space saving because there's no separate room needed and it also can be built up outside. Therefore it's flexible and movable in case of a possible change of the location.



Auch im Bereich der Vakuumpumpe bieten wir Ihnen eine Vielzahl verschiedener Modelle und Motorleistungen speziell für die Anforderungen der Bekleidungsindustrie ausgestattet.

wir liefern Aggregate mit:

- Frequenzumrichter (stufenlose Anfahrtsgeschwindigkeit)
- Stern-Dreieck-Kombinationen
- Sanftstartrufürgerungen
- Schalldämpfer in der Auslassleitung
- Schallhauben

Vorteile des Radialgebläses:

- kein Ölwechsel notwendig, nur gelegentlich die Lager schmieren
- keine Zusatzkühlung erforderlich
- keine Ausschüttverzögerung erforderlich
- robust
- berührungsloses Verdichtung
- gut zugängliche Wartung



Radialgebläse / centrifugal blower

Also in the area of vacuum technology we can offer you many different models and motor capacities especially for the requirements of the garment industry.

We deliver vacuum units equipped with:

- frequency converter (stepless start-up control)
- star-delta-combinations
- soft starting devices
- sound absorber in the exhaust line
- sound covers

Advantages of the centrifugal blower:

- no oil change necessary, only occasional greasing of bearings
- no additional cooling necessary
- no switching oil change necessary
- robust
- contactless compression
- good accessible maintenance



Radialgebläse / centrifugal blower



Radialgebläse / centrifugal blower



Wälzkolbengebläse / roots blower



Druckluftsysteme / Schraubenkompressoren

compressed-air systems / screw compressor units

Um einen reibunglosen Betrieb Ihrer Anlage zu gewährleisten, benötigen Sie eine zuverlässige Kompressoranlage, die Ihnen eine öl- und wasserfreie Druckluft mit konstantem Druck bietet.

Wir liefern und montieren Ihnen eine speziell für Ihre individuellen Bedürfnisse ausgelegte, optimierte und effiziente Kompressoranlage mit dem dazugehörigen Zubehör.

- mit **Riemenantrieb** bis 22 kW mit separatem Druckluft-Kältetrockner.

Dieser Typ überzeugt durch Wirtschaftlichkeit und Zuverlässigkeit. Die automatische Nachspannvorrichtung hält den Übertragungswirkungsgrad des Riemenantriebs von Schraubenkompressoren während der gesamten Nutzungsdauer auf konstant hohem Niveau. Das reduziert gleichzeitig Wartungskosten.

- mit **1:1-Antrieb** bis 500 kW mit separatem Druckluft-Kältetrockner.

Dieser Typ verbindet den Kompressorblock ohne Übertragungsverlust direkt mit dem Antriebsmotor. Schraubenkompressoren mit 1:1-Direktantrieb sind leistungsstark bei hoher Energieeffizienz.

- es entstehen keine Energieverluste bei der Kraftübertragung.
- Energieeinsprung durch große, langsam laufende Kompressorblöcke.

- **Komplettsysteme** mit integriertem Druckluft-Kältetrockner sparen Platz und minimieren den Montageaufwand.

In order to assure a proper operation of your unit you need a reliable compressor unit, which provides you with an oil- and water-free compressed-air at continuous pressure.

We deliver and install an optimized, efficient compressor unit individually suitable for your requirements with the corresponding accessories.

- with **belt drive** up to 22 kW with separate compressed-air refrigeration drier.

This type is renowned throughout the industry for their reliability and resilience. The automatic tensioning device assures a constant high level of the transmission efficiency of the belt drive of screw compressors during the whole service life. This reduces concurrently the maintenance costs.

- with **1:1-drive** to 500 kW with separate compressed-air refrigeration drier.

This type connects the compressor block directly with the drive motor without transmission loss. Screw compressors with 1:1-direct drive assure high-capacity at high energy efficiency.

- no energy loss at power transmission.
- energy saving through big, slowly running compressor blocks.

- **complete systems** with integrated compressed-air refrigeration drier save space and minimize the assembly costs.



Riemenantrieb / belt drive



1:1-Antrieb / 1:1-drive



Komplettsystem / complete system

Zubehör / Accessories



Druckluft-Kältetrocker

- zur Abscheidung des Wasserdampfes
- vermeidet Betriebsstörungen, Produktionsunterbrechungen sowie Wartungs- und Reparaturarbeiten



Drucklufttank (90-10.000 l)

- gleicht Verbrauchsspitzen aus
 - scheiden häufig Kondensat aus der Druckluft ab
- Wichtig sind richtige Größenwahl und Korrosionsschutz.



Kondensatableiter ECO DRAIN



Kondensat-Aufbereitungssystem (Öl/Wassertrenner) AQUAMAT

compressed-air refrigeration drier

- for steam separation
- avoids disruption of operations and productions as well as maintenance and repair works

compressed-air tank (90-10.000 l)

- compensation of high consumption
 - release of condensate from the compressed-air
- Most important are the correct size and corrosion protection.

steam trap ECO DRAIN

condensate treatment system (oil/water separator) AQUAMAT