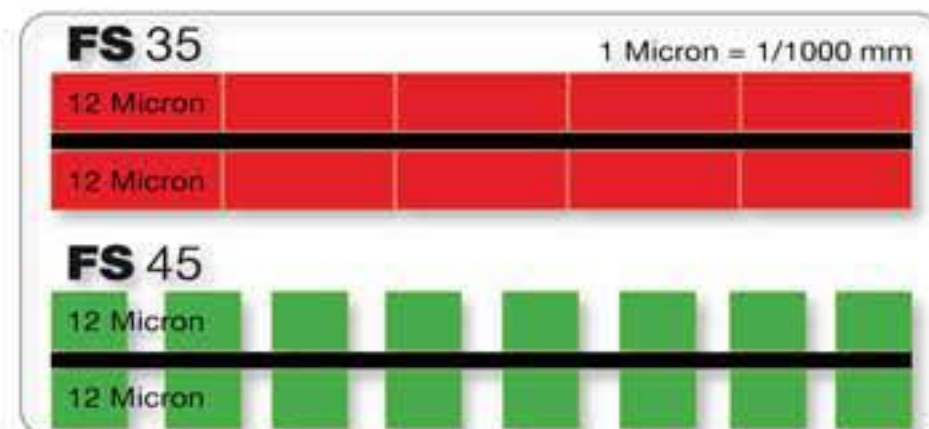


Ötletek az FS 45-tel való hímzéshez, hímzés programozáshoz

Néhány vevőt zavarba ejt a No.45-ös szálvastagsága, főképp ha össze szeretnék hasonlítani a den vagy dtex jellemzőit az FS 40-es, az FS 35-ös és az FS 45-ös fonalaknak. Az FS 45 súlya (ezt adja meg a dtex érték) ugyanannyi, mint a FS 40-esé, viszont a vastagsága az FS 35-ösének felel meg. Ez azt jelenti, hogy az FS 45-ös vastagságban nagyon hasonlít az FS 35-öshöz, de az FS 45-ös kevesebb fémet tartalmaz, mint az FS 40-es és FS 35-ös rokonai.

A következő kép bemutatja, hogyan nézne ki a szál hosszában félbevágva.

A fémborítás mikron vastagsága ugyanakkora az FS 35 és FS 45 esetében, de a fémborítás egységei közötti távolság az FS 45-nél nagyobbak. Az FS 45 magjából több látszik, mint a többi MADEIRA FS fémszálak esetében



Hogyan programozunk az FS 45-höz

Használhatjuk az FS 40-nél alkalmazott öltéstávolságot, azaz 4 illetve 0,4, ha egy tized millimétert veszünk alapul. A problémák akkor kezdődnek, ha az öltéstávolság az aláöltéseknél túl nagy (ritka), vagy túl sok réteget használtunk. A rövid, 2 mm-nél kisebb öltések az FS 45-nél szintén problémásak, ez akkor jelentkezik, amikor egy több fejes, nagyobb gépen szeretnénk ezt megoldani. 3 mm-es öltéshossz az ideális az FS 45 esetében a kitöltő és futóöltések készítésénél. Amennyiben a probléma továbbra is fennállna, miután az öltéshosszt 3 mm-re állította, meg kell győződjön róla, hogy az aláöltés vagy a kitöltő öltések 1 mm vagy annál kisebbek maradtak. Ezt elérhetjük a legtöbb automatikus hímzőprogramnál. Ebben az esetben ezeket az öltéseket hozzá kell igazítani, azonban csak a mintának azon részein, ahol szálszakadás jelentkezik.

Kisméretű szövegekhez vagy olyan mintákhoz, amelyek nagyon finom (1 mm széles) részleteket tartalmaznak az FS 45 a szálerőssége miatt nem javasolt

Hímzés az FS 45-tel

Az ajánlott tűvastagság 90-es, mert az FS 45 legalább olyan volumenű, mint az FS 35. A kisebbméretű tűk esetében a tű lyuka nem elegendően nagy ahhoz, hogy a különböző minőségű alapanyagokon keresztülvezesse és visszahúzza anélkül, hogy bármilyen kárt tenne benne. Alternatív megoldásként használható még a MADEIRA speciális 80-as tűje, amely 90-es lyukmérettel rendelkezik. A szál-feszesség kisebb legyen, mint a standard szálaknál. A vastag, merev vetex használata szintén okozhat problémákat, mivel a fémfólia a vetex szálai közé akadhat, és így letépedhet a fólia a szál magjáról. Ezen kívül javasoljuk az öltési sebességet 700-850 öltés/perc-re lecsökkenteni.

